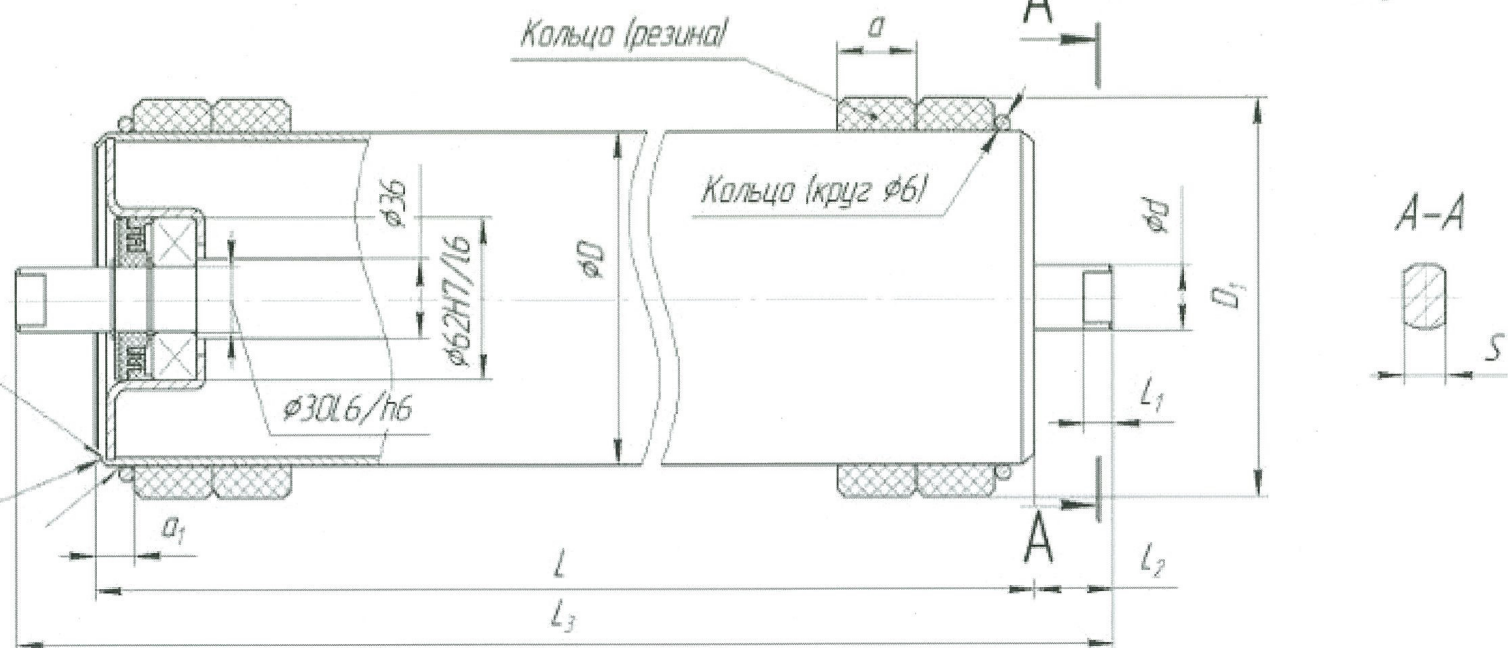


См. табл.

Согласовано

1067-619-91-41 - Жлуденко А.П.



ГОСТ 23518-79-У1-3
равномерно в 3-х точках

Вальцевать
2 места

Согласовано: *Федосеев*
31.07.15



Обозначение ролика ГОСТ 22646-77	ϕD	L	ϕd	S	L_1	L_2	L_3	D_1	a	a_1	Прим.
159x380 ГОСТ 22646-77	127	380	24	14	10	20	420	159	30	10	ДП-4
159x460 ГОСТ 22646-77	127	460	24	14	15	25	510	159	30	15	ДП-5

1. Все размеры справочные.
2. Лабиринтные уплотнения заполнить смазкой "Литол-24" ГОСТ 21150-87.
3. Осевой зазор соответствует 7 или 8 группе рабочего осевого зазора согласно ГОСТ 24810-81.
4. Радиальное биение ролика - не более 1% от диаметра ролика.
5. Покрытие: Грунт ГФ-21 ТУ6-10-1642-77.

См. табл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ролик амортизирующий (п. 206) Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гинякова						-	
Пров.	Жлуденко							
Т.контр.	Алферов							
Н.контр.	Жлуденко							
Утв.	Морозов							
Заказчик: "Запорожсталь"						Лист	Листов	1
Копирован						000		
						"завод "Запорожмашпром"		
						Формат А3		